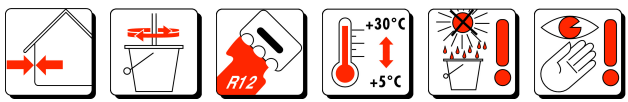




RÖFIX AeroCalce[®] IA 780 COLL

Collante a base NHL

Avvertenze legali e tecniche:	Per la lavorazione dei nostri prodotti rispettare le informazioni riportate nelle schede tecniche. Si raccomanda di considerare le norme generali e specifiche per i diversi Paesi (UNI, ÖNORM, SIA, ecc.) nonché le indicazioni delle Associazioni Professionali Nazionali.
Campi di applicazione:	Collante minerale per incollaggio di stuoie isolanti RÖFIX AeroCalce Board nel sistema di isolamento termico RÖFIX AeroCalce.
Materiale di base:	<ul style="list-style-type: none"> • calce idraulica naturale - NHL5 secondo EN 459-1 • cemento bianco
Caratteristiche:	<ul style="list-style-type: none"> • basso modulo elastico • elevata resistenza nel tempo • ottima lavorabilità • permeabile al vapore • attivo capillarmente
Lavorazione:	
Condizioni di lavorazione:	Durante la fase di lavorazione e di essiccazione la temperatura dell'ambiente circostante e del supporto non deve scendere al di sotto di +5 °C e salire al di sopra di +30 °C. Fino alla conclusione dei lavori le facciate vanno protette dagli agenti atmosferici con un'ideale rete.
Supporto:	Il supporto deve essere asciutto, consistente, nonché privo di materiali estranei (ad es. polvere, fuliggine, alghe, efflorescenze, ecc.). In caso di umidità di risalita vanno adottate adeguate misure di contrasto.
Trattamento preliminare del supporto:	Rimuovere film di materiali distaccanti (olio disarmante, ecc.). Le superfici friabili o con tendenza allo sfarinamento vanno consolidate con fissativo oppure vanno rimosse. Le irregolarità grossolane vanno compensate con intonaco livellante (ad es.: RÖFIX AeroCalce IA 784 PLUS). Vanno assolutamente evitate cavità.
Preparazione:	In caso di lavorazione a mano mescolare un sacco con la quantità necessaria di acqua pulita con un agitatore meccanico oppure in betoniera fino ad ottenere un impasto omogeneo. In caso di miscelazione a mano il tempo di miscelazione deve essere di 2 - 3 minuti. Lasciare riposare per 10 minuti e quindi mescolare nuovamente.
Lavorazione:	Incollaggio delle stuoie isolanti RÖFIX AeroCalce IB 980: con una comune intonacatrice spruzzare il rasante sull'intera superficie del supporto pulito e consistente e stendere con la spatola dentata RÖFIX R12. Quindi stendere le stuoie isolanti RÖFIX AeroCalce IB 980 facendole ben aderire sulla superficie della parete. Nella posa le caratteristiche di conformazione del supporto possono essere mantenute. Le stuoie isolanti RÖFIX AeroCalce IB 980 vanno poi fissate anche meccanicamente con il set di fissaggio RÖFIX IF 980. A 15 °C e 50 % U.R. il collante è completamente indurito dopo 2 giorni. La malta fresca va lavorata entro 2 ore. Il materiale rimasto in contenitori aperti non va più utilizzato e nemmeno mescolato con materiale fresco.
Avvertenze:	Prima della lavorazione gli elementi costruttivi adiacenti (finestre, telai di finestre, porte, ecc.) vanno in genere coperti per proteggerli da sporco o danni di altro tipo. Le stuoie isolanti RÖFIX AeroCalce IB 980 possono presentare sulla superficie dei nidi chiusi e inconsistenti di aerogel che possono impedirne la perfetta aderenza. Per tale motivo può risultare necessario effettuare singoli fissaggi meccanici con RÖFIX AeroCalce IF 980 immediatamente in fase di incollaggio. È possibile un raddoppio di spessore incollando una stuoia sopra l'altra. In questo caso nel 1. strato, anche se eventualmente non aderente, non dovrà essere impiegato l'intero set di fissaggio RÖFIX AeroCalce IF 980, ma fissato solamente il secondo strato.
Considerazioni su pericoli:	Maggiori dettagli inerenti alla sicurezza sono riportati anche nelle nostre schede dati sicurezza separate. Tali schede vanno lette accuratamente prima dell'impiego.
Stoccaggio:	Mantenere in luogo asciutto, possibilmente su bancali di legno. Periodo di conservazione: min. 12 mesi secondo la direttiva 1907/2006/EG allegato XVII a 20 °C, e 65 % U.R.



RÖFIX AeroCalce[®] IA 780 COLL

Collante a base NHL



Dati tecnici:

Cod. art. SAP	47332
Cod. art.	147332
Imballaggio	
Unità per bancale	54 cf./banc.
Unità per bancale (IT)	54 cf./banc.
Quantità per unità	25 kg/cf.
Colore	beige-sabbia fino a bianco naturale
Granulometria	1,2 mm
Resa malta bagnata	ca. 720 L/ton
Consumo (incollare)	1,5- 8 kg/m ²
Indicazione di consumo	I dati di consumo sono orientativi e dipendono molto dalle caratteristiche del supporto e dalla tecnica di lavorazione.
Fabbisogno d'acqua	ca. 9 L/cf.
Massa volumica - dopo essiccazione a 105 °C	ca. 1.336 kg/m ³
Permeabilità al vapore μ	ca. 25
Conducibilità termica $\lambda_{10, dry}$ (EN 1745:2002)	ca. 0,45 W/mK (valore tabellare) per P=50%
Conducibilità termica $\lambda_{10, dry}$ (EN 1745:2002)	ca. 0,49 W/mK (valore tabellare) per P=90%
Calore specifico	ca. 1,11 J/kg K
Resistenza alla compressione (28 d)	3,5 N/mm ² (EN 1015-11)
Adesione al supporto	ca. 0,08 N/mm ²
Modulo Elastico	ca. 3.500 N/mm ²
Reazione al fuoco (EN 13501-1)	A2 (EN13501-1)
Massa volumica media	ca. 1.600 kg/m ³
Tempo di asciugatura	ca. 3 gg

Avvertenze generali:

Maggiori dettagli inerenti alla sicurezza sono riportati anche nelle nostre schede dati sicurezza separate. Tali schede vanno lette accuratamente prima dell'impiego.