



RÖFIX AJ 618

Stucco alleggerito CG 1

Avvertenze legali e tecniche:	Per la lavorazione dei nostri prodotti rispettare le informazioni riportate nelle schede tecniche. Si raccomanda di considerare le norme generali e specifiche per i diversi Paesi (UNI, ÖNORM, SIA, ecc.) nonché le indicazioni delle Associazioni Professionali Nazionali.
Campi di applicazione:	Stucco alleggerito per la stuccatura di fughe nel rivestimento in pietra ricostruita in interni ed esterni su tutti i tipi tradizionali di facciate nonché per rivestimenti sui sistemi di isolamento termico a cappotto collaudati RÖFIX "StoneEtics" (vedi scheda tecnica di sistema).
Materiale di base:	<ul style="list-style-type: none">● cemento bianco● sabbie selezionate● inerte minerale leggero● additivi per migliorare la lavorazione
Caratteristiche:	<ul style="list-style-type: none">● resistente a ciclo di gelo-scongelo● insolubile in acqua● bassa tendenza all'efflorescenza● tensioni ridotte
Lavorazione:	
Condizioni di lavorazione:	Durante la fase di lavorazione e di essiccazione la temperatura dell'ambiente circostante e del supporto non deve scendere al di sotto di +5 °C e salire al di sopra di +30 °C. Fino a completo essiccamento proteggere dal gelo, da una asciugatura troppo rapida (sole battente diretto, vento) e da successiva umidità (pioggia). Reti a maglia stretta o teli di protezione dell'impalcatura sono strumenti ideali. Facciate che sono fortemente esposte a condizioni atmosferiche sono da proteggere con idonei strumenti, quali sono da ottenere per almeno 3 giorni dalla posa.
Supporto:	Le fughe devono essere ben asciutte e ripulite da residui di collante e malta.
Preparazione:	Versare in un contenitore pulito lo stucco premiscelato in polvere con la dose prestabilita di acqua pulita e mescolare con un agitatore meccanico fino ad ottenere un impasto omogeneo, morbido e senza grumi.
Lavorazione:	Le fughe devono essere riempite manualmente esclusivamente a mezzo di apposito sac à poche. A tal fine il beccuccio del sacco pieno va inserito fino in fondo alla fuga e quindi si inietta la malta bagnata possibilmente tutta in un colpo solo. Riempire il sacco in continuazione con piccole quantità per poter lavorare fresco su fresco e riempire le fughe di tratti di parete con caratteristiche omogenee. Una volta che si sia sufficientemente indurito, esso va premuto dentro la fuga con un bastoncino di legno ed eventualmente distribuito e modellato a piacimento. In tal caso la malta in eccesso si stacca e cade senza sporcare le pietre. Lo stucco per fughe non deve essere mai lavorato con pennelli, scope o spugne bagnate. Se si vuole, la superficie delle fughe può essere trattata con uno scopino asciutto di saggina o simile. Qualora la superficie delle pietre fosse stata comunque parzialmente sporcata dalla malta fresca, umida, per sigillatura delle fughe, questa può essere pulita ancora in giornata, impiegando una spugna bagnata con acqua pulita e ben strizzata. Il materiale rimasto in contenitori aperti non va più utilizzato e nemmeno mescolato con materiale fresco.
Avvertenze:	Per elementi di facciata continui bisogna impasticciare l'intero quantitativo di malta in polvere necessario prima di effettuare la miscelazione con acqua al fine di evitare differenze di colore. A causa dell'impiego in produzione di materie prime naturali variabili, sono possibili oscillazioni di colore; per evitare variazioni di colore nella facciata dovrebbero essere dunque utilizzati solo materiali dello stesso giorno di produzione. La brillantezza e la resa del colore in tutte le malte cementizie per la sigillatura di fughe dipende dalla umidità del supporto, dalla temperatura dell'ambiente nonché dalle modalità di lavorazione in cantiere. La diversità delle condizioni di cessione di umidità e delle tecniche di sigillatura delle fughe possono comportare delle differenze di colore nel reticolo delle fughe. A causa delle diverse condizioni escludiamo, in quanto produttori qualsiasi garanzia riguardo all'esecuzione ed alla brillantezza di colore. La stuccatura delle fughe non va mai eseguita sotto irraggiamento solare diretto.
Considerazioni su pericoli:	Maggiori dettagli inerenti alla sicurezza sono riportati anche nelle nostre schede dati sicurezza separate. Tali schede vanno lette accuratamente prima dell'impiego.
Stoccaggio:	Mantenere in luogo asciutto, possibilmente su bancali di legno. Periodo di conservazione: min. 24 mesi secondo la direttiva 1907/2006/EG allegato XVII a 20 °C, e 65 % U.R.



RÖFIX AJ 618

Stucco alleggerito CG 1



Dati tecnici:

Cod. art. SAP	2000155122	2000155123	2000155127	2000155124
Cod. art.	147622	147623	147627	147624
Imballaggio				
Colore	antracite (anthrazit)	beige	caramel	grigio scuro
Cod. art. SAP	2000155125	2000155129	2000155126	2000155128
Cod. art.	147625	147629	147626	147628
Imballaggio				
Colore	marrone terra	grigio	grigio chiaro	sabbia
Quantità per unità	15 kg/cf.			
Unità per bancale	24 cf./banc.			
Granulometria	0- 2 mm			
Fabbisogno d'acqua	ca. 3,3 L/cf.			
Resa malta bagnata	ca. 11,8 L/cf.			
Indicazione di consumo	I dati di consumo sono orientativi e dipendono molto dalle caratteristiche del supporto e dalla tecnica di lavorazione.			
Spessore giunto	5- 50 mm			
Profondità giunto	10- 50 mm			
Permeabilità al vapore μ	ca. 25			
Tempo di maturazione	ca. 5 min			
Durata dell'impasto (pot life)	ca. 2 h			
Tempo di asciugatura	ca. 7 gg			
Reazione al fuoco (EN 13501-1)	A1			
Resistenza all'acqua	alto			
Resistenza all'invecchiamento	alto			
Certificati di prova	● KIWA Germania			
Resistenza agli sbalzi termici	-30 °C a +80 °C			
Temperatura del supporto	> 5 °C < 30 °C			



RÖFIX AJ 618

Stucco alleggerito CG 1



Avvertenze generali:

La presente scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti versioni.

Le informazioni della presente scheda tecnica corrispondono alle nostre attuali conoscenze ed esperienze.

I dati sono stati elaborati con la massima cura e coscienza, senza tuttavia alcuna garanzia di esattezza e completezza e senza alcuna responsabilità riguardo alle ulteriori decisioni dell'utente. I dati di per sé non comportano alcun impegno giuridico od obblighi secondari di altro tipo. I dati non esimono il cliente in linea di principio dal controllare autonomamente il prodotto sotto il profilo della sua idoneità per l'impiego previsto.

I nostri prodotti sono soggetti a continui controlli di qualità sia sulle materie prime sia sul prodotto finito per garantire una qualità costante.

I nostri tecnici e consulenti sono a Vostra disposizione per informazioni, chiarimenti e quesiti sull'impiego e la lavorazione dei nostri prodotti, come pure per sopralluoghi in cantiere.

Le schede tecniche aggiornate sono reperibili in internet, nel sito www.roefix.com o possono essere richieste presso i nostri uffici.

Maggiori dettagli inerenti alla sicurezza sono riportati anche nelle nostre schede dati sicurezza separate. Tali schede vanno lette accuratamente prima dell'impiego.