RÖFIX Belit Solido 12

Intonaco strutturale a base NHL - Romancement

Avvertenze legali e tecniche:

Per la lavorazione dei nostri prodotti, rispettare le informazioni riportate nelle schede tecniche. Si raccomanda di considerare le norme generali e specifiche per i diversi Paesi (UNI, ÖNORM, SIA, ecc.), nonché le indicazioni delle Associazioni Professionali Nazionali.

Campi di applicazione:

Malta intonaco a elevate prestazioni meccaniche a base di calce idraulica naturale e sabbia calcarea pregiata macinata 0-3 mm. Resistenza alla compressione ≥12 N/mm².
Per murature storiche nel restauro, particolarmente idoneo per i beni culturali e in bioedilizia.
Ideale per spessori elevati.
Conforme sec. EN 998-1 e EN 998-2
Intonaco strutturale adatto per tutti i normali supporti, quali mattoni in laterizio, blocchi in cemento, in arenaria calcarea e simili, nonché calcestruzzo a superficie scabra.
Non adatto per murature con mattoni altamente porizzati.
„Belit“ è la denominazione mineralogica del disilicato di calcio, della fase primaria di legante di tutte le calci idrauliche nonché dei prodotti RÖFIX Belit. Il legante, cotto a max. 1100 °C in forno a tino corrisponde allo storico „roman cement“, che attorno al 1900, è stato impiegato in molte parti d'Europa e degli USA - prima di essere sostituito dal cemento Portland - per i più svariati lavori su facciate, statue e monumenti.

Caratteristiche:

- presa rapida
- per spessori elevati
- ritiro ridotto

Lavorazione:

Dati tecnici		
SAP-Art. Nr.:	**2000694607**	**2000694609**
NAV-Art. Nr.:	147697	147700
Info	Solo IT	
Imballaggio		
Unità per bancale		
Quantità per unità	25 kg/cf.	1.000 kg/cf.
Colore	terracotta (marrone/braun)	
Granulometria	0 - 3 mm	
Resa malta bagnata	ca. 16,5 L/cf.	
Consumo	ca. 1,5 kg/m²/mm	
Resa	ca. 1,67 m²/cm/cf.	
Indicazione di consumo	I dati di consumo sono orientativi e dipendono molto dalle caratteristiche del supporto e dalla tecnica di lavorazione. Quando si effettua la lavorazione per la prima volta e in caso di applicazione su grandi superfici si consiglia di realizzare preliminarmente delle superfici di prova.	
Fabbisogno d'acqua	ca. 4,5 L/cf.	
Spessore min.	30 mm	
Massa volumica - dopo essicazione a 105 °C (EN 1015-10)	< 1.800 kg/m³	
Peso specifico malta fresca	ca. 1.800 kg/m³	
Massa volumica apparente	ca. 1.400 kg/m³	

RÖFIX Belit Solido 12

Intonaco strutturale a base NHL - Romancement

Dati tecnici		
SAP-Art. Nr.:	**2000694607**	**2000694609**
Permeabilità al vapore μ	19	
Conduttività termica λ_D	0,82 W/mK (valore tabellare)	
Conducibilità termica $\lambda_{10, dry}$ (EN 1745:2002)	0,82 W/mK (valore tabellare) per P=50%	
Conducibilità termica $\lambda_{10, dry}$ (EN 1745:2002)	0,89 W/mK (valore tabellare) per P=90%	
Valore pH	ca. 12,6	
Calore specifico	ca. 1 kJ/kg K	
Resistenza alla compressione (28 d)	≥ 10 N/mm² (EN 1015-11)	
Resistenza alla flessione	≥ 1,5 N/mm²	
Modulo Elastico	ca. 8.600 N/mm²	
Assorbimento acqua	≥ 0,4 kg/m²24h	
GM (EN 998-1)	GP CS IV W0	
GM (EN 998-2)	M10	
max. spessore di strato	60 mm	
Avvertenze relative all'imballo	In sacchi di carta antiumido.	
Temperatura del supporto	> 5 - < 30 °C	
Reazione al fuoco	A1	

Materiale di base:

- calce idraulica naturale - NHL secondo EN 459-1
- sabbia calcarea pregiata macinata
- rinforzato con fibre
- additivi per migliorare la lavorazione
- esente da dispersioni plastiche

Condizioni di lavorazione: Durante la fase di lavorazione e di essiccazione, la temperatura dell'ambiente circostante e del supporto non deve scendere al di sotto di +5 °C e salire al di sopra di +30 °C.
Durante l'applicazione e l'indurimento del materiale, ma comunque per almeno tre giorni, proteggere dal gelo.

Supporto: Il supporto deve essere asciutto, privo di polvere, non gelato, assorbente, piano, sufficientemente ruvido e consistente, nonché esente da efflorescenze e prodotti distaccanti come olio disarmante o simili.
La verifica del supporto deve essere effettuata accuratamente.
Le avvertenze di lavorazione valgono per murature realizzate a norma e presuppongono l'esecuzione di giunti chiusi. I giunti aperti e le cavità presenti nella muratura, vanno preventivamente sigillati con idoneo materiale.

RÖFIX Belit Solido 12

Intonaco strutturale a base NHL - Romancement

Trattamento preliminare del supporto:	Dopo aver esaminato e preparato il supporto per l'intonaco (chiusura delle fessure, delle fughe e delle parti mancanti), va previsto un idoneo pretrattamento, in relazione alle caratteristiche del supporto stesso. In caso di supporti disuniformemente assorbenti è necessario prevedere l'applicazione di una malta da rinzaffo RÖFIX sull'intera superficie. In caso di superfici lisce in calcestruzzo, va preventivamente spruzzato come promotore di adesione RÖFIX 672 (tempo di asciugatura min. 3 giorni), o RÖFIX 12 (tempo di asciugatura min. 24 ore), oppure RÖFIX 55 (applicato „fresco-su-fresco").
Preparazione:	In caso di lavorazione a mano, mescolare con agitatore meccanico o con betoniera, acqua pulita nella quantità prescritta e prodotto fino ad ottenere un impasto omogeneo. Il tempo di miscelazione deve essere di circa 2 - 3 minuti. Il materiale, una volta mescolato, deve essere sempre utilizzato, vale a dire che la malta residua non può mai essere riciclata aggiungendo materiale fresco. Il materiale conservato in contenitori aperti si altera in breve tempo a causa di processi di presa.
Lavorazione:	In caso di lavorazione a mano, il prodotto va applicato e lavorato con cazzuola. Il prodotto può essere lavorato con una macchina intonacatrice comunemente in commercio equipaggiata di polmone „D4 argento" oppure a mano. In caso di lavorazione a macchina, il prodotto va proiettato con una comune macchina intonacatrice e lavorato con cazzuola. In tutti i casi si spianerà l'intonaco con la staggia.
Avvertenze:	Con una spatola in acciaio si ottiene un'applicazione più uniforme, anziché con una spatola in plastica.
Considerazioni su pericoli:	I dati relativi alla sicurezza, sono riportati nella Scheda di Sicurezza. Prima dell'impiego del prodotto, consultare attentamente la scheda.
Avvertenze di lavorazione:	Lavorare la malta fresca entro un'ora. Durante la presa - in particolare in caso di impiego di apparecchi di riscaldamento - bisogna assicurare delle buone condizioni per l'asciugatura e l'indurimento (ad es. mediante creazione di correnti d'aria). Il riscaldamento diretto dell'intonaco potrebbe dare problemi. Il materiale rimasto in contenitori aperti non va più utilizzato e nemmeno mescolato con materiale fresco. In caso di condizioni meteorologiche sfavorevoli (caldo eccessivo, forte vento) o di supporto fortemente assorbente dopo l'applicazione inumidire la superficie con acqua.
Avvertenze relative all'imballo:	In sacchi di carta antiumido.
Stoccaggio:	Conservare in luogo fresco e asciutto, possibilmente su bancali di legno. Periodo di conservazione: min. 6 mesi.
Avvertenze generali:	La presente scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti versioni. Le informazioni della presente scheda tecnica corrispondono alle nostre attuali conoscenze ed esperienze. I dati sono stati elaborati con la massima cura e coscienza, senza tuttavia alcuna garanzia di esattezza e completezza e senza alcuna responsabilità riguardo alle ulteriori decisioni dell'utente. I dati di per sé non comportano alcun impegno giuridico od obblighi secondari di altro tipo. I dati non esimono il cliente in linea di principio dal controllare autonomamente il prodotto sotto il profilo della sua idoneità per l'impiego previsto. I nostri prodotti sono soggetti a continui controlli di qualità sia sulle materie prime sia sul prodotto finito per garantire una qualità costante. I nostri tecnici e consulenti sono a Vostra disposizione per informazioni, chiarimenti e quesiti sull'impiego e la lavorazione dei nostri prodotti, come pure per sopralluoghi in cantiere. Le schede tecniche aggiornate sono reperibili in internet, nel sito www.roefix.com o possono essere richieste presso i nostri uffici. I dati relativi alla sicurezza, sono riportati nella Scheda di Sicurezza. Prima dell'impiego del prodotto, consultare attentamente la scheda.