



Creteo[®]Special VM4-70

Calcestruzzo di riempimento

Avvertenze legali e tecniche:

Per la lavorazione dei nostri prodotti, rispettare le informazioni riportate nelle schede tecniche. Si raccomanda di considerare le norme generali e specifiche per i diversi Paesi (UNI, ÖNORM, SIA, ecc.), nonché le indicazioni delle Associazioni Professionali Nazionali.

Campi di applicazione:

Interni ed esterni come connessione portante, di supporto, non positiva tra fondazioni e macchine in calcestruzzo, piastre in acciaio, guide in acciaio e supporti per scaffali alti.
Per riempimento di fori di montaggio, ad esempio di montanti, ringhiere e guard-rail.
Eventuali additivi speciali possono essere aggiunti solo con autorizzazione del produttore.

Caratteristiche:

- resistente al gelo e ai sali scongelanti
- buona fluidità
- aumento di volume di ca. 0,3%

Lavorazione:

Dati tecnici	
SAP-Art. Nr.:	2000148239
NAV-Art. Nr.:	127931
Imballaggio	
Unità per bancale	42 cf./banc. (CH) 48 cf./banc. (SI) 48 cf./banc. (RS) 48 cf./banc. (BA)
Quantità per unità	25 kg/cf.
Granulometria	0 - 4 mm
Resa malta bagnata	ca. 13 L/cf.
Resa	ca. 13 L/cf.
Fabbisogno d'acqua	ca. 3,4 L/cf.
Spessore	> 2 - < 50 cm
Massa volumica - dopo essiccazione a 105 °C	ca. 1.966 kg/m ³
Massa volumica apparente	ca. 1.600 kg/m ³
Conduttività termica λ_D	1,21 W/mK (valore tabellare)
Conducibilità termica $\lambda_{10, dry}$ (EN 1745:2002)	1,21 W/mK (valore tabellare) per P=90%
Calore specifico	ca. 1 kJ/kg K
Resistenza alla compressione (7 d)	55 MPa
Resistenza alla compressione (28 d)	65 MPa
Resistenza alla flessione	≥ 8 MPa
Modulo Elastico	ca. 33 GPa
Classi di consistenza	F73 - estremamente fluida



Creteo[®]Special VM4-70

Calcestruzzo di riempimento

Dati tecnici	
SAP-Art. Nr.:	2000148239
Avvertenze relative all'imballo	In sacchi di carta antiumido.
Conducibilità termica (Misurazione)	1,11 W/mK (valore tabellare)
Reazione al fuoco	Classe A1

Materiale di base:

- cemento
- sabbia silicea
- additivi per migliorare la lavorazione

Condizioni di lavorazione: Durante la fase di lavorazione e di essiccazione la temperatura dell'ambiente circostante e del supporto non deve scendere al di sotto di +5 °C.
Fino a completo essiccamento proteggere dal gelo, da una asciugatura troppo rapida (sole battente diretto, vento) e da successiva umidità (pioggia).

Supporto: Il supporto deve essere pulito, solido, consistente, asciutto, privo di polvere, efflorescenze, prodotti distaccanti e sporco di qualsiasi genere.
Eventuali tracce di sporco, ad es. grasso, olio, polvere, prodotti disarmanti nonché pezzi staccati o friabili vanno rimossi.
Parti di acciaio devono essere privo di olii disarmanti, grasso e ruggine.

Trattamento preliminare del supporto: Il sottofondo va prima accuratamente bagnato e eliminando l'acqua in eccesso.
Eventualmente, a seconda del tipo di impiego, vanno previste casseforme, strutture ausiliarie, guarnizioni, fori di riempimento e di sfiato.
Bisogna evitare qualsiasi fuoriuscita incontrollata di materiali; quindi le casseforme, ecc. devono essere a tenuta ermetica. I fori di colata e di sfiato devono essere dimensionati in modo sufficientemente abbondante.

Preparazione: Mescolare un sacco con la quantità d'acqua pulita prescritta mediante un'ideale macchina miscelatrice oppure con un agitatore meccanico, fino ad ottenere un impasto omogeneo, fluido, senza grumi. Tempo di miscelazione ca. 2-3 minuti. La malta miscelata va applicata con un idoneo apparecchio di iniezione entro 1 1/2 ora.
Mescolare solo il materiale che può essere lavorato entro 90 minuti.

Lavorazione: Riempire con la malta da getto procedendo dal basso all'alto, senza interruzioni e senza lasciare spazi vuoti; soprattutto in caso di presenza di carico statico costipare meccanicamente o riempire a pressione con l'impiego di apparecchiature idonee.

Considerazioni su pericoli: I dati relativi alla sicurezza, sono riportati nella Scheda di Sicurezza. Prima dell'impiego del prodotto, consultare attentamente la scheda.

Avvertenze di lavorazione: Il materiale rimasto in contenitori aperti non va più utilizzato e nemmeno mescolato con materiale fresco.
Superfici singole di max. 1,0 m².

Avvertenze relative all'imballo: In sacchi di carta antiumido.

Stoccaggio: Conservare in luogo fresco e asciutto, possibilmente su bancali di legno.
Periodo di conservazione: min. 6 mesi secondo la direttiva 1907/2006/EG allegato XVII a 20 °C, e 65 % U.R.



Creteo® Special VM4-70

Calcestruzzo di riempimento

Avvertenze generali:

La presente scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti versioni.

Le informazioni della presente scheda tecnica corrispondono alle nostre attuali conoscenze ed esperienze.

I dati sono stati elaborati con la massima cura e coscienza, senza tuttavia alcuna garanzia di esattezza e completezza e senza alcuna responsabilità riguardo alle ulteriori decisioni dell'utente.

I dati di per sé non comportano alcun impegno giuridico od obblighi secondari di altro tipo. I dati non esimono il cliente in linea di principio dal controllare autonomamente il prodotto sotto il profilo della sua idoneità per l'impiego previsto.

I nostri prodotti sono soggetti a continui controlli di qualità sia sulle materie prime sia sul prodotto finito per garantire una qualità costante.

I nostri tecnici e consulenti sono a Vostra disposizione per informazioni, chiarimenti e quesiti sull'impiego e la lavorazione dei nostri prodotti, come pure per sopralluoghi in cantiere.

Le schede tecniche aggiornate sono reperibili in internet, nel sito www.roefix.com o possono essere richieste presso i nostri uffici.